

# Ajustar un dispositivo de impresión a las normas ISO

## Mauro Boscarol

(Marzo de 2005)

El estándar ISO para *Procesos de litografía offset en plano y rotativa* (Offset lithographic processes. ISO 12647-2:1996) se halla actualmente en fase de revisión, que se publicará bien entrado 2004 (después será ISO 12647-2:2004).

He sacado las indicaciones siguientes de una guía hecha por la Unión Suiza para la normalización ([Schweizerische Normen-Vereinigung](#), SNV) cuyas indicaciones que he modificado para adaptarlas a los usos italianos.

## **Decisión**

La dirección de la empresa toma la decisión de imprimir ajustándose a las normas ISO 12647-2.

## **Preparación**

- Comprar [una copia](#) de la norma ISO 12647-2 (vale unos 79 francos suizos).
- Comprar el patrón de referencia para artes gráficas [Altona Test Suite](#).
- Comprar la cuña de color [Ugra/FOGRA Medienkeil CMYK V 2.0](#).
- Asegurarse de que las tintas que se usan se ajustan al estándar ISO 2846-1 () poniéndose en contacto con los proveedores. De este modo se obtendrán colores que se ajustan a la norma ISO 12647-2.
- Asegurarse con los proveedores de papel de que éste se atiene a las normas ISO 12647-2.

## **Pruebas**

Esta fase puede llevar unos seis meses.

- Se miden los colores impresos y se va ajustando la máquina hasta que los resultados entran dentro del margen de tolerancia.
- Se ajustan los valores de ganancia de punto.
- Usando la cuña de color Medienkeil CMYK 2.0, se van controlando los valores impresos.
- Cuando todos los valores impresos se hayan dentro del margen de tolerancia, se puede considerar que la máquina responde al estándar.
- Las pruebas de color se ajustan para que se correspondan con los resultados impresos.

## **Aplicación**

- Crear o elegir un perfil ICC. Se puede:
  - Crear con los datos de caracterización de la propia máquina.
  - Crear con los datos correspondientes de FOGRA
  - Usar un perfil de la ECI.
- En cada prueba de imprenta se adjunta la cuña de color Medienkeil CMYK 2.0 y se mide ésta al menos una vez al día.
- La formación del personal debe ser constante.